

Moldoplástico, Lda.

A Moldoplástico projeta e fabrica moldes de injeção servindo indústrias de importância internacional como a indústria automóvel, eléctrica e electrónica, artigos para o lar, etc.

A maior parte da sua produção destina-se a mercados estrangeiros entre os quais se contam os Estados Unidos (U.S.A.), Inglaterra e França entre outros.

Iniciando a sua actividade em 1955 com 3 pessoas a Moldoplástico conta, presentemente, com 120 colaboradores efectivos.

Todas as consultas são submetidas a uma cuidadosa análise por parte dos engenheiros da Moldoplástico que, além de possuírem uma longa experiência, estão familiarizados com os mais recentes avanços tecnológicos nesta indústria.

A secção de planeamento da Moldoplástico garante aos clientes uma informação constante sobre o progresso dos trabalhos e a precisão nos prazos de entrega acordados.

Dando máxima importância ao controlo de qualidade, na Moldoplástico são verificadas todas as peças após cada fase de produção.

A operação final efectuada em cada molde produzido, é o seu ensaio numa máquina de injeção adequada funcionando em condições idênticas às que irá estar sujeito.

Só depois deste ensaio e da aprovação dos seus resultados pelo cliente, se considera o molde pronto para entrega.

**Colaborar com os seus clientes para conseguir mais baixos custos e melhores prazos é um dos principais objectivos da Moldoplástico nesta época de intensa concorrência.**

Moldoplástico design and builds molds for thermoplastics supplying industries of international importance, operating in the most diverse sectors: car, electrical, electronic, housewares, etc.

Moldoplástico was established in 1955, with 3 people.

Now we are 120.

When Received by Moldoplástico a client's project is subjected to a careful analysis, by our engineers possessing a long-time experience and are familiarized with the current state of the art in moldmaking.

Planning department schedules deliveries and gets the information of work progress keeping the client informed.

Quality control is of most importance, to achieve success. We check all parts after each phase of production.

After mold completion we test it into a suitable injection machine operating under conditions simulating customer's production.

Only after the mold is functioning as a production tool, it is considered ready by us for shipment to the customer.

**Our goal is to assist our customers in cost cutting and lead times in this age of intense competition.**

La société Moldoplástico a été fondée en 1955, avec 3 personnes. Aujourd'hui, la société compte 120 personnes.

La société Moldoplástico étudie et fabrique des moules destinés à des sociétés internationales, dans les secteurs les plus variés, tels que l'industrie automobile, l'industrie électronique, les articles ménagers, etc.

Quand le projet d'un client nous est proposé, il fait l'objet d'une étude des plus approfondies. Notre équipe de techniciens, au fil des années, a acquis une grande expérience, ce qui lui permet d'être totalement familiarisée avec les toutes dernières technologies concernant l'industrie des moules.

Le contrôle de la qualité est primordial. Toutes les pièces d'un moule sont vérifiées au fur et à mesure de la production.

Notre département de planification vous offre la garantie totale des délais, ainsi que l'évolution au jour le jour de la fabrication de votre moule.

Les essais se font par l'intermédiaire de machines d'injection appropriées, simulant les conditions de production.

Les essais terminés, et seulement après l'approbation du client, nous considérons le moule prêt pour la livraison.

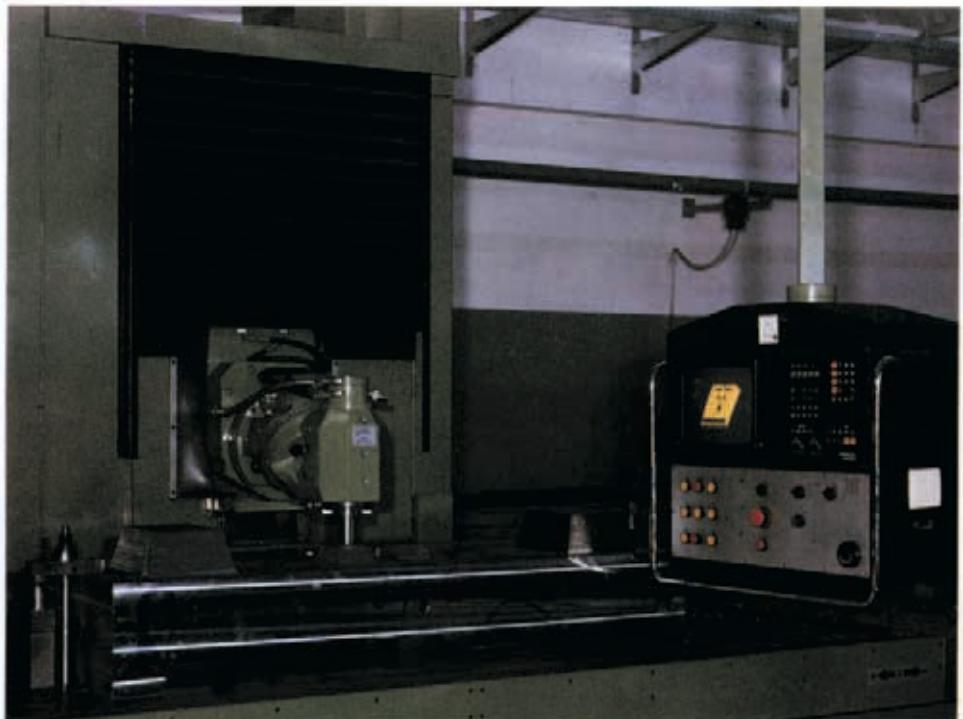
Confronté à cette époque d'intense compétition, notre objectif: Aider au maximum nos clients, grâce au top niveau que nous vous offrons, tant sur le problème de la qualité, que sur les délais.

1 — Moldoplástico ocupa uma área coberta de 2.650 m<sup>2</sup>  
Moldoplástico, occupy a 28,500 square foot facility  
Moldoplástico occupe une surface couverte de 2.650 m<sup>2</sup>

2 — Secção de desenho  
Design department  
Bureaux d'études



# Moldoplástico, Lda.



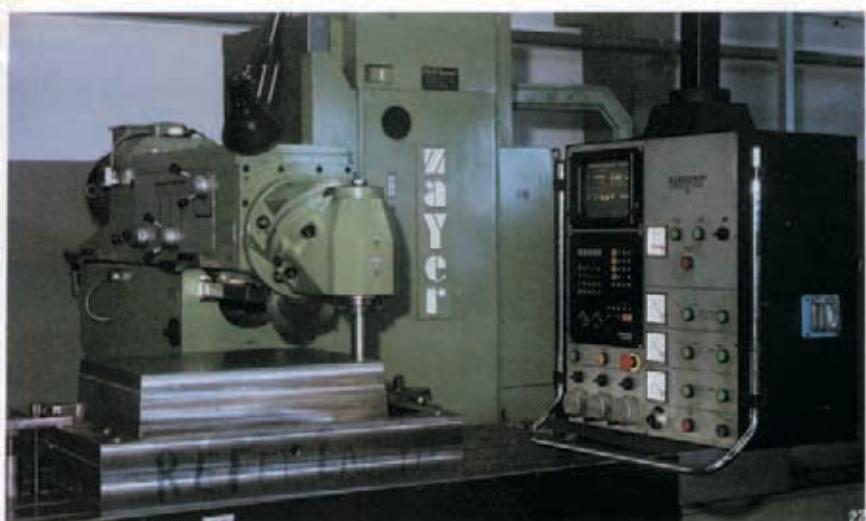
3



4



5



3/5 – Fresadoras com controle numérico computurizado para um máximo de precisão num menor tempo de execução.

CNC milling machines for greater precision in shorter time

Fraiseuses à CNC pour obtenir une plus grande précision dans les temps les plus brefs

4 – Copiadora electrónica com sistema indramat  
Electronic copy milling machine with indramat system

Machine à reproduire électronique avec système indramat

6 – Fresadora CNC executando através de programa a gravação de molde para parte traseira de televisor

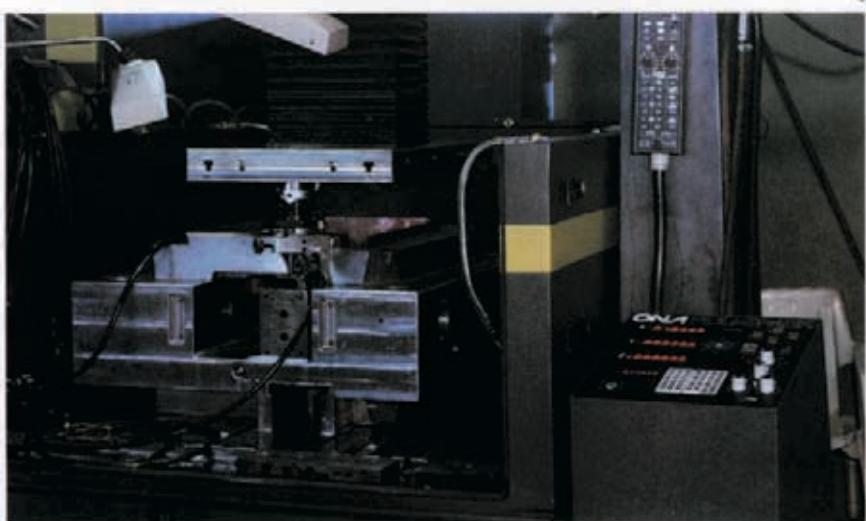
CNC milling machine programmed to T.V. cabinet mold

Fraiseuse à CNC programmée à faire un moule pour la partie antérieure d'un appareil de télé

7/8 – Máquina de electro-erosão com controle numérico computurizado

CNC spark erosion

Machine d'électro-érosion avec CNC

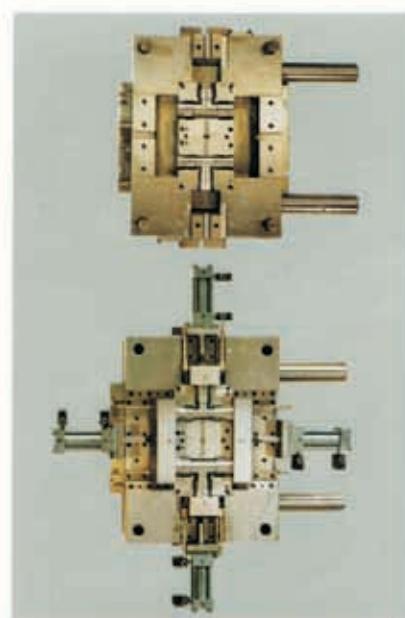


# Moldoplástico, Lda.

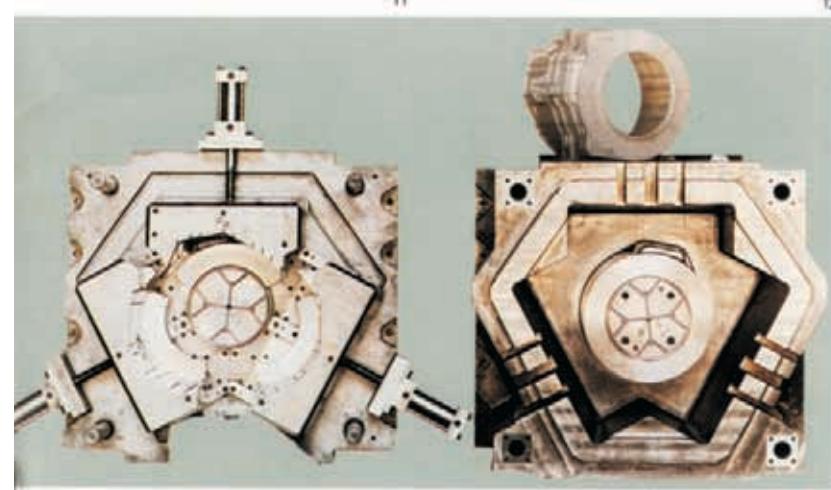
- 9 – Vista das secções de fresagem e cópia  
View of our milling and copy milling sections  
Vue des sections de fraiseuse et copie
- 10 – Vista da nossa secção de electro-erosão  
View of our spark erosion section  
Vue de notre section d'électro-érosion



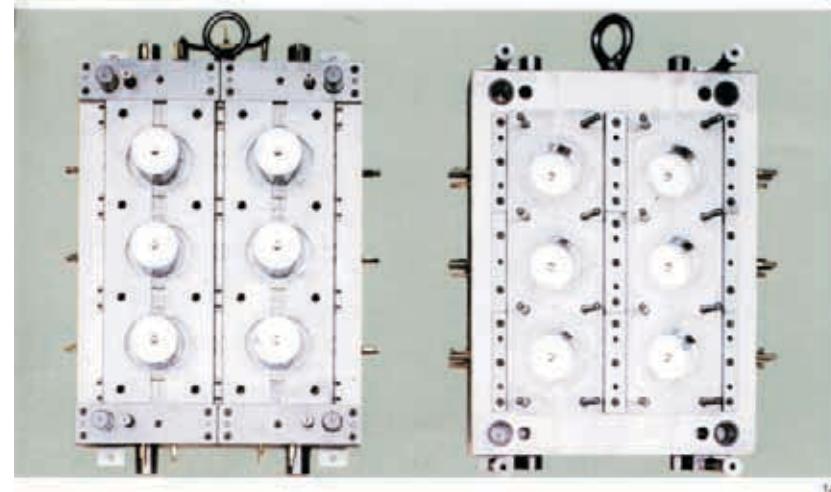
**OS MOLDES QUE FABRICAMOS**  
**THE MOLDS WE MAKE**  
**LES MOULES QUE NOUS PRODUISONS**



- 11 — Molde de «sanduiche» para mesa de jardim  
Stacking mold for a garden table  
Moule à étages pour table de jardin
- 12 — Molde para «fitting»  
Pipe fitting mold  
Moule pour tuyaux
- 13 — Molde para tambor de máquina de lavar  
Mold for a washing machine tub  
Moule pour tambour de machine à laver
- 14 — Molde para caixa de tabaco  
Tobacco container mold  
Moule pour boîte à tabac

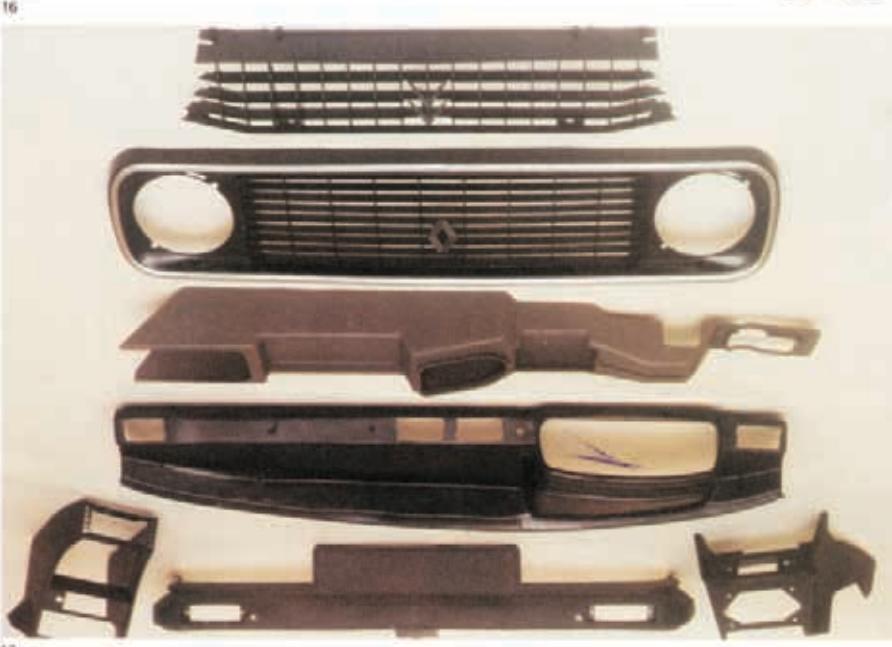


13



14

- 15 - Peças técnicas  
Technical parts  
Pièces techniques
- 16 - Tubos em P.V.C., A.B.S.  
e H.D.P.E.  
P.V.C., A.B.S., and  
H.D.P.E. pipe fittings  
Tuyaux en P.V.C., A.B.S.  
et H.D.P.E.
- 17 - Peças para a indústria  
automóvel  
Parts for the car industry  
Pièces pour l'industrie  
automobile



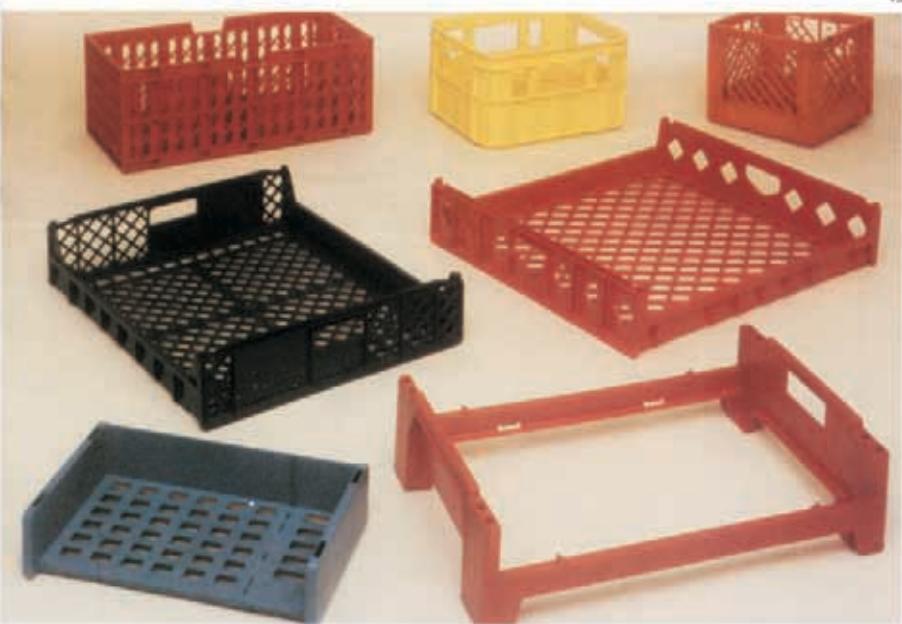
AS PEÇAS QUE OS NOSSOS MOLDES PRODUZEM  
THE PRODUCTS PRODUCED BY OUR MOLDS  
LES ARTICLES QUE NOS MOULES PRODUISENT



- 18 — Cadeiras de jardim  
Garden chairs  
Fauteuils de jardin
- 19 — Brinquedos  
Toys known almost all over the world  
Des jouets très connus parmi les enfants de beaucoup de pays
- 20 — Variada gama de grades de transporte  
Wide range of crates in type and dimensions  
Caisses d'emballage des divers types et dimensions



19



20

# Moldoplástico, Lda.

## FRESADORAS UNIVERSAIS • UNIVERSAL MILLING MACHINES • FRAISEUSES UNIVERSELLES

4 - «GAMBIN», MOD. 3M	Mesa - Table Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert.	1520 x 385 m/m 1000 m/m 420 m/m 710 m/m
1 - «GAMBIN», MOD. 4 B	Mesa - Table Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert.	1880 x 620 m/m 1800 m/m 700 m/m 900 m/m
1 - «ZAYER», MOD. 44 BM	Mesa - Table Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert.	1500 x 700 m/m 1016 m/m 1016 m/m 560 m/m
1 - «ZAYER», MOD. 77 AF - c/ leitura digital / with digital read-out / avec lecture digital	Mesa - Table Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert.	2160 x 700 m/m 1800 m/m 1016 m/m 762 m/m
1 - «ZAYER», MOD. 2200 BP3 - CNC HEIDENHAIN TNC 150	Mesa - Table Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert.	2180 x 800 m/m 1880 m/m 1020 m/m 1000 m/m
1 - «CORREA» MOD. A25/25 - CNC HEIDENHAIN TNC 150	Mesa - Table Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert.	2800 x 900 m/m 2500 m/m 1000 m/m 1000 m/m
1 - «METBA» MOD. MB - 50 - CNC HEIDENHAIN TNC 150	Mesa - Table Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert.	1600 x 600 m/m 1100 m/m 600 m/m 500 m/m
1 - «INDUMAX» MOD. MBM 25 - c/ leitura digital / with digital read-out / avec lecture digital	Mesa - Table Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert.	2500 x 700 m/m 2000 m/m 900 m/m 1000 m/m

## FRESADORAS VERTICais • VERTICAL MILLING MACHINES • FRAISEUSES VERTICALES

1 - «CINCINNATI TOOLMASTER»	Mesa - Table Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert.	1066 x 245 m/m 560 m/m 254 m/m 430 m/m
1 - «RAMBAUD» MOD. V2	Mesa - Table Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert.	1065 x 300 m/m 750 m/m 280 m/m 415 m/m

## COPIADORAS • COPY MILLING MACHINES • MACHINES À REPRODUIRE

1 - «BOKO» MOD. WF3 K ELECTRÓNICA C/ SISTEMA DE COPIA «INDRAMAT» - ELECTRONIC, WITH «INDRAMAT» COPYING SYSTEM - ELECTRONIQUE, AVEC SYSTEME DE COPIE «INDRAMAT»	Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert. Mesa - Working surface - Table utile Dimensão total - Overall size - Table totale Escala - Ratio - Echelle	1000 m/m 800 m/m 680 m/m 1300 x 800 m/m 2100 x 800 m/m 1.1
2 - «BOKO» MOD. WF2/10 K ELECTRÓNICA C/ SISTEMA DE COPIA «INDRAMAT» - ELECTRONIC, WITH «INDRAMAT» COPYING SYSTEM - ELECTRONIQUE, AVEC SYSTEME DE COPIE «INDRAMAT»	Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert. Mesa - Working surface - Table utile Dimensão total - Overall size - Table totale Escala - Ratio - Echelle	1500 m/m 1000 m/m 700 m/m 1500 x 1000 m/m 2300 x 1000 m/m 1.1

## MANDRILADORAS • MILLING MACHINES • ALESEUSES

1 - «S. ROCCO» MOD. MEC - 3	Mesa - Table Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert.	930 x 920 m/m 920 m/m 920 m/m
1 - «TOS» MOD. W 9	Mesa - Table Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert.	1120 x 1000 m/m 1250 m/m 1400 m/m 1020 m/m
1 - «TOS» MOD. W 10 A	Mesa - Table Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert.	1250 x 1250 m/m 1250 m/m 1600 m/m 1120 m/m

## PANTÓGRAFOS • PANTOGRAPHES • PANTOGRAPHES

1 - «DECKEL»	Mesa - Table Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert. Escala - Ratio - Echelle	300 m/m 430 m/m 200 m/m 1.1 - 1.7
1 - «PARPAS»	Mesa - Table Curso Longitudinal - Long. - C. Long. Curso Transversal - Transv. - C. Transv. Curso Vertical - Vert. - C. Vert. Escala - Ratio - Echelle	350 m/m 230 m/m 350 m/m 1.10

# LISTA DO EQUIPAMENTO • EQUIPMENT LIST • LISTE DE NOTRE ÉQUIPEMENT

## RECTIFICADORAS • GRINDING MACHINES • RECTIFIEUSES

1 - «ALPA» MOD. RT 1100	Mesa útil — Working table — Table utile	1100 x 500 m/m
	Máximo Longitudinal — Max. Long. — Long. Maxim.	1300 m/m
	Máximo Transversal — Max. Transv. — Max. Transv.	600 m/m
1 - «ALPA» MOD. RT 450	Mesa útil — Working table — Table utile	450 x 200 m/m
	Máximo Longitudinal — Max. Long. — Long. Maxim.	450 m/m
	Máximo Transversal — Max. Transv. — Max. Transv.	200 m/m
1 - «GIRIA» MOD. RH/N CILINDRICA	Curso Longitudinal — Long. — C. Long.	1000 m/m
	Diametro máximo a rectificar / the maximum diameter to rectify / diamètre maximum à débiter	325 m/m

## MÁQUINAS ELECTRO-EROSÃO • EDM ELECTRICAL DISCHARGE MACHINES • MACHINES D'ELECTRO-ÉROSION

1 - «DNA» MOD. BA 1RL — 66 A		
2 - «DNA» MOD. S — 320 120 A		
1 - «DNA» MOD. MATIC 60		
1 - «DNA» MOD. S 2000 — 120 A — CNC	Dimensões do tanque / dimension tank / dimension du tank	2400 x 1450 x 800 m/m
	Curso Longitudinal — Long. — C. Long.	1500 m/m
	Curso Transversal — Transv. — C. Transv.	1000 m/m
	Curso Vertical — Vert. — C. Vert.	400 m/m
1 - «CHARMILLES» MOD. D 10 TIPO P 25 — Type P 25		

## TORNOS • LATHES • TOURS

1 - «ZUBI» com 1,5 metros entre pontos — with 1,5 m. between points — avec 1,5 m. entre pointes		
1 - «ABATE» com 1,25 metros entre pontos — with 1,25 m. between points — avec 1,25 m. entre pointes		
1 - «GÓGOR» com 1,5 metros entre pontos — with 1,5 m. between points — avec 1,5 m. entre pointes		
1 - «SAIMP» com 1,2 metros entre pontos — with 1,2 m. between points — avec 1,2 m. entre pointes		
1 - «COLCHESTER» com 0,6 metros entre pontos — with 0,6 m between points — avec 0,6 m entre pointes		
1 - «HARRISON» com 1,2 metros entre pontos — with 1,2 m. between points — avec 1,2 m. entre pointes		
1 - «LOMBARDO» com 1,5 metros entre pontos	Capacidade de torneado Dia. 1350 m/m.	1350 x 930 m/m
	«LOMBARDO» with 1,5 m. between points; with a lathe diameter capacity of 1350 m/m.	Dia. 60 m/m
	«LOMBARDO» avec 1,5 m. entre pointes et une capacité de travail de 1350 m/m de diamètre.	
1 - «TOS» com 1,5 metros entre pontos — with 1,5 m. between points — avec 1,5 m. entre pointes		

## MÁQUINAS DE FURAR • DRILLING-BORING MACHINES • PERCEUSES

1 - «CSEPEL»	Mesa útil — Working table — Table utile	1325 x 930 m/m
	Capacidade de furo — Drilling capacity — Capacité de perçage	Dia. 60 m/m
1 - «MAS»	Mesa útil — Working table — Table utile	2300 x 1080 m/m
	Capacidade de furo — Drilling capacity — Capacité de perçage	Dia. 80 m/m
1 - «BERGONZI»	Mesa útil — Working table — Table utile	1140 x 600 m/m
	Capacidade de furo — Drilling capacity — Capacité de perçage	Dia. 40 m/m
1 - «EPR»	Capacidade de furo — Drilling capacity — Capacité de perçage	Dia. 20 m/m
2 - «EL»	Capacidade de furo — Drilling capacity — Capacité de perçage	Dia. 16 m/m

## OUTRAS • OTHERS • AUTRES

1 - «CINCINNATI»	Curso Longitudinal — Long. — C. Long.	400 m/m
	Curso Transversal — Transv. — C. Transv.	250 m/m
1 - «AFFIATRICI» MOD. M 3 400/U		
1 - «AFFIATRICI» M 3 5/56		
1 - MEDIDOR DE DUREZA WILSON / HARDNESS TESTER / DUREMETRE		

## EQUIPAMENTO PARA ENSAIO DE MOLDES NA N/ ASSOCIADA «PLÁSTICOS JOLUCE, LDA.»

## EQUIPMENT FOR THE TESTING OF THE MOLDS OF OUR ASSOCIATED FIRM «PLÁSTICOS JOLUCE, LTD.»

## EQUIPEMENT POUR L'ESSAI DES MOULES DE NOTRE ASSOCIÉE «PLÁSTICOS JOLUCE, LTD.»

## MAQUINAS DE INJECCÃO • INJECTION MACHINES • MACHINES D'INJECTION

	Pressão fechada Toneladas	Dimensão pratos m/m	Capacidade injeção Gramas
1 - «BOY» 15	20	210 x 210	25
1 - «NEGRI BOSSI» V7.9	50	130 x 280	76
1 - «NEGRI BOSSI» V7.9 FA	50	130 x 280	76
1 - «ENDEL» ES 50	50	330 x 330	140
2 - «NEGRI BOSSI» V17.110 FA	110	358 x 368	160
1 - «ENDEL» ES 125	125	420 x 420	287
1 - «PECO» S1 MR	600	800 x 800	3600
1 - «ENDEL» ES 800	800	900 x 900	3500
1 - «PECO» 12/80	1200	1010 x 1010	6500



# Moldoplástico, Lda.

P. O. BOX 22  
3/21 OLIVEIRA DE AZEMEIS CODEX  
PORTUGAL

Telex 25306  
Telef. (56) 62073/4